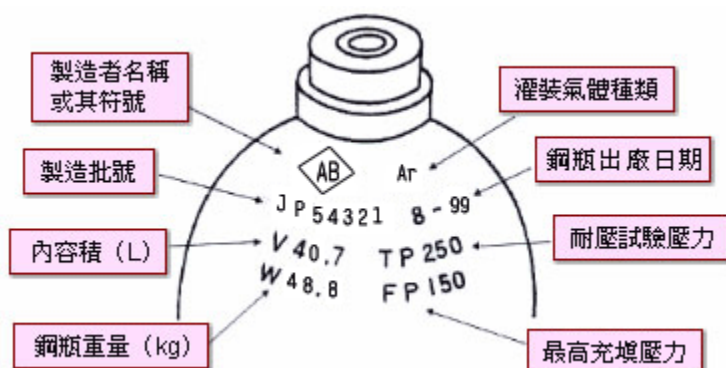


對鋼瓶的認識



用顏色來辨識鋼瓶

氣體種類	塗色
氧氣 O ₂	黑
氫氣 H ₂	紅
二氧化碳 CO ₂	綠
氨氣 NH ₃	白
氯氣 Cl ₂	黃
乙炔 C ₂ H ₂	茶
氮 N ₂ 、氬 Ar、氦 He 及其他氣體	灰

鋼瓶之再檢查期限

國家／法規	出廠年數	水壓試驗期限
台灣： CNS1261	未滿 15 年	3 年
	15 年以上 20 年以下	2 年
	20 年以上	1 年

鋼瓶之再檢查項目

◎外觀檢查

●外部檢查：切傷、刻痕、凹凸狀況、受熱影響、腐蝕

●內部檢查

◎瓶閥安裝部檢查

◎重量檢查

●原重之 95%以上為合格，90~95%且膨脹率超過 6%或原重之 90%以下者應報廢

◎耐壓試驗

●檢驗方式：水槽式、非水槽式（直接膨脹法）

●永久膨脹率（永久膨脹÷全膨脹）10%以下為合格



鋼瓶使用安全

在使用氣體相關設備前應先瞭解其特性、使用方法及安全預防措施。對於氣體的使用，應參閱供應商之安全手



冊或物質安全資料表 (MSDS)

液體氧與氣體氧換算表

液體氧 (760m/mHg)		氣體氧 (760m/mHg35°C)
kg	L	M ₃
1000	877	790
1140	1000	900
1429	1253	1128
1354	1188	1069
1266	1111	1000

液態氮與氣體氮換算表

液體氮 (760m/mHg)		氣體氮 (760m/mHg35°C)
kg	L	M ₃
1000	1238	903
808	1000	729
1250	1547	1128
1185	1466	1069
1108	1371	1000

液態氫與氣體氫換算表

液體氫 (760m/mHg)		氣體氫 (760m/mHg35°C)
kg	L	M ₃
1000	713	633
1402	1000	888
1781	1270	1128
1688	1204	1069
1579	1126	1000

引用自宏理國際股份有限公司